

### 注意 !!

運転中にトラブルの解除をするときは、可動部に十分注意して行なってください。

## ○ D. 送りコンベア (上)

現象	対策
ホーマと送りコンベアの間でフィルムが縦じわが出て、しわのままヨコシールされる	上側の送りコンベアの高さを少し高くしてみる (圧迫を緩める)

## ○ その他

現象	対策
非常停止した(即時停止)時は、右記の対策項目をチェックし、運転を再開して下さい。	ヨコシール部の製品が包装不良になっていないかチェック ■ その部分で包装した製品を調べ、包装不良になっていければ排除する
	ホーマ内の製品の位置がずれていないか ■ ヨコシールで噛み込むかチェック
	■ シュリンク仕様の時 フィルムがたるんだ場合、ローラ式穴あけ装置の針でフィルムに引っかきキズをつけていないかチェック ■ その部分で包装した製品を調べ、包装不良になっていければ排除する
	■ シュリンク仕様の時 排出コンベアとシュリンクトンネルの渡り部で製品が停止していないかチェック ■ 包装の仕上がり不良になる為、排除する